

CERTIFICATO MODULO H1**Conformità basata sulla garanzia totale di qualità con controllo della progettazione
delle Attrezzature a pressione**

Certificato n.:	INAIL/003-Q/23/UE	X REVISIONE: 2 (*) <input type="checkbox"/> RIVALUTAZIONE COMPLETA:	Data I[^] emiss.:	21/11/2022
			Data emiss. corrente:	02/05/2024
			Data scadenza:	20/11/2025
<input checked="" type="checkbox"/> Fabbricante : Stabilimento di:	ONDA S.p.A. Via Dante Alighieri, 27/B. 36065- Mussolente (VI)			
<input type="checkbox"/> Rappresentante autorizzato:	Stabilimento di Produzione di Via Lord Baden Powell, 11. 36045- Lonigo (VI)			
Scopo del sistema di qualità:	Progettazione, costruzione, ispezione finale e collaudo	Estremi manuale qualità: Manuale ISO 9001 REV.21 del 30/03/2023		
<u>Elenco procedure:</u> PRO 01 – Analisi del contesto e dei Rischi dell'Organizzazione Rev.1 del 08/08/2022 PRO 02 – Leadership Rev.0 del 31/01/2020 PRO 03 – Pianificazione Rev.0 del 31/01/2020 PRO 04 – Formazione-Documentazione-Strumenti Rev.1 del 19/07/2022 PRO 05-01 – Gestione del processo Uff. Commerciale Rev.0 del 11/11/2021 PRO 05-02 - Gestione del Processo Uff. Tecnico Rev.0 del 10/08/2022 PRO 05-03 – Gestione del Processo Uff. Acquisti Rev.0 del 16/06/2021 PRO 05-04 – Gestione del Processo Uff. Produzione Rev.5 del 30/07/2023 PRO 05-05 – Gestione del Processo Uff. Saldatura e Brasatura Rev.2 del 09/06/2023 PRO 05-06 – Gestione del Processo Uff. VGM Rev.4 del 04/01/2023 PRO 06 – Valutazione delle prestazioni Rev.0 del 31/01/2020 PRO 07 – Miglioramento Rev.3 del 10/01/2023				

Certificato di Esame UE del Progetto:	001/P/22/UE Rev.2 ONDA del 02/05/2024	Codici di calcolo: VSR+UNI/PdR 55:2019
Numeri identificativi del progetto/disegno:	<p>AD-E-01-15-2012_Rev2 (E1÷E8); AD-E-01-16-2012_Rev3 (FLE1÷FLE16); AD-E-01-17-2012_Rev2 (E1÷E8); AD-E-01-18-2012_Rev2 (E1÷E8); C15-01-2014_Rev3 (C0÷C16); (**) C16-01-2014_Rev3 (C0÷C12); C17-2014-01_Rev3 (EA0÷EA11); (**) E15-01-2014_Rev2 (E0÷E16); (**) E16-01-2014_Rev2 (E0÷E16); E17-01-2014_Rev1 (ECN 0÷ECN 11); E18-01-2014_Rev1 (ECN 0÷ECN 11); E19-01-2014_Rev1 (E0÷E14); E20-01-2014_Rev1 (E0÷E16); (**) E21-01-2014_Rev1 (E0÷E16); E22-01-2014_Rev1 (E0÷E14); R14-01-2014_Rev.2 (RL00÷RL16); (**) R15-01-2014_Rev.2 (RL00÷RL12). NOTE INTEGRATIVE ALLA DOCUMENTAZIONE TECNICA REV. 02 DEL 08.11.2022 E COMUNICAZIONI SCRITTE AFFERENTI.</p> <p>(**) Oggetto di revisione. Riemessi con nuovo esame progetto.</p>	
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	Scambiatori di calore (evaporatori – condensatori – evaporatori/condensatori per condizionamento, refrigerazione ed industria) - ricevitori	
Categ. Di rischio: IV	Tab.di appartenenza All. II PED: 1	Codice: 11 – A / 16 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE										
SCOMPARTI			Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max
				min °C	max	Natura	Stato	Gruppo		
1		Corpo principale (Famiglia R15)	45	-57	+120	Acqua Aria Refrig.	L/G	1		
2		Restanti Famiglie	45	-57	+120	Acqua Aria Refrig.	L/G	1	-	-
3										
4		Economizz. Gamicia								
									Capacità totale max [litri]:	5.600 L

Certificato di Esame UE del Progetto:	002/P/22/UE Rev.2 ONDA del 02/05/2024	Codici di calcolo: UNI EN 14276.1/2
Numeri identificativi del progetto/disegno:	CEV-2020_ REV.3 del 28.02.2020 SHEET 1÷2	
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	HERMETIC CONDENSER "CEV"	
Categ. Di rischio: I-IV[^]	Tab.di appartenenza All. II PED: 1- 2	Codice: 16 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE										
SCOMPARTI		Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max	
			min	°C max	Natura	Stato	Gruppo			
1	Corpo principale	-1/30	-50	150	REFRIGERANT	L/G	1/2	30.6		
2	Surriscald. Interno tubi	10	-50	+110	H ₂ O Glicol. (**)	L	2	4.1		
3	Risurriscald. Esterno tubi									
4	Economizz. Camicia									
5										
Capacità totale [litri]:								34.7		

DIT – SEZIONE
TECNICO SCIENTIFICA
Organismo Notificato
per Direttive EuropeeDirettiva 2014/68/UE
(PED)

0238PRD

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Recognition Agreement

Certificato di Esame UE del Progetto:	001/P/24/UE ONDA del 29/02/2024	Codici di calcolo: EN 14276.1/2
Numeri identificativi del progetto/disegno:	C15-2014_ REV.5 del 25.07.2022	
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	Condenser PS30	
Categ. Di rischio: I-IV[^]	Tab.di appartenenza All. II PED: 1-2	Codice: 16 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE										
SCOMPARTI			Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max
				min	°C	max	Natura	Stato		
1		Corpo principale	-1/30	-50	150	Refrigerante	L/G	1/2	3000	
2		Surriscald. Interno tubi	16	-50	+110	Acqua glicolata	L	2	625	
3		Risurriscald. Esterno tubi								
4		Economizz. Camicia								
								Capacità totale [litri]:	3625	

Certificato di Esame UE del Progetto:	002/P/24/UE ONDA del 29/02/2024	Codici di calcolo: EN 14276.1/2
Numeri identificativi del progetto/disegno:		C17-2014_ REV.6 del 25.11.2022
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	Flooded/Hybrid film evaporators & Superheater	
Categ. Di rischio: I-IV^	Tab.di appartenenza All. II PED: 1-2	Codice: 16 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE										
SCOMPARTI			Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max
				min	°C	max	Natura	Stato		
1		Corpo principale	-1/20	-50	+90	Refrigerante	L/G	1/2	3950	
2		Surriscald. Interno tubi	16	-50	+90	Acqua glicolata	L	2	625	
3		Surriscaldatore Esterno tubi	-1/26	-50	+90	Refrigerante	L/G	1/2	30	
4		Economizz. Camicia								
						Capacità totale [litri]:			4605	

Certificato di Esame UE del Progetto:	003/P/24/UE ONDA del 29/02/2024	Codici di calcolo: EN 14276.1/2
Numeri identificativi del progetto/disegno:	E20-2014_ REV.3 del 28.03.2022	
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	Evaporator straight tubes PS18	
Categ. Di rischio: I-IV^	Tab.di appartenenza All. II PED: 1-2	Codice: 16 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE										
SCOMPARTI			Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C] min °C max		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max
						Natura	Stato	Gruppo		
1		Corpo principale	16	-50	+110	Acqua glicolata	L	2	625	
2		Surriscald. Interno tubi	-1/18	-50	+150	Refrigerante	G/L	1/2	600	
3		Risurriscald. Esterno tubi								
4		Economizz. Camicia								
								Capacità totale [litri]:	1225	

DIT – SEZIONE
TECNICO SCIENTIFICA
Organismo Notificato
per Direttive Europee

Direttiva 2014/68/UE
(PED)

0238PRD

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Recognition Agreement

Certificato di Esame UE del Progetto:	004/P/24/UE ONDA del 29/02/2024	Codici di calcolo: EN 14276.1/2
Numeri identificativi del progetto/disegno:		M1-2022_REV.0 DEL 14/10/2022
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	"M"-Condensatore per impianto frigorifero	
Categ. Di rischio: I-IV [^]	Tab.di appartenenza All. II PED: 1-2	Codice: 16 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE										
SCOMPARTI			Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C] min °C max		FLUIDO Natura Stato Gruppo			Vol. [litri] max	DN [-] max
1		Corpo principale	30	-50	150	Refrigerant e	L/G	1/2	530	
2		Surriscald. Interno tubi	8	-50	+110	Acqua di Mare/gliolata	L	2	350	
3		Risurriscald. Esterno tubi								
4		Economizz. Camicia								
						Capacità totale [litri]:			880	

DIT – SEZIONE
TECNICO SCIENTIFICA
Organismo Notificato
per Direttive Europee

Direttiva 2014/68/UE
(PED)

0238PRD

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Recognition Agreement

Certificato di Esame UE del Progetto:	005/P/24/UE ONDA del 02/05/2024	Codici di calcolo: EN 14276.1/2
Numeri identificativi del progetto/disegno:	E15-2014_ REV.5 del 18.07.2023 SHEET 1÷3	
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	U-TUBES EVAPORATORS PS29	
Categ. Di rischio: I-IV[^]	Tab.di appartenenza All. II PED: 1-2	Codice: 16 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE									
SCOMPARTI		Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max
			min	max	Natura	Stato	Gruppo		
1	Corpo principale	10/16	-50	110	H ₂ O Glicol. (**)	L	2	625	
2	Surriscald. Interno tubi	-1/29	-50	+150	REFRIGERANTE	L/G	1/2	800	
3	Risurriscald. Esterno tubi								
4	Economizz. Camicia								
5									
Capacità totale [litri]:								1425	

DIT – SEZIONE
TECNICO SCIENTIFICA
Organismo Notificato
per Direttive EuropeeDirettiva 2014/68/UE
(PED)

0238PRD

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Recognition Agreement

Certificato di Esame UE del Progetto:	006/P/24/UE ONDA del 02/05/2024	Codici di calcolo: EN 14276.1/2
Numeri identificativi del progetto/disegno:		FSE-2023_REV.0 del 12.07.2023 SHEET 1÷3
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	EVAPORATOR STRAIGHT TUBES FSE	
Categ. Di rischio: I-IV[^]	Tab.di appartenenza All. II PED: 1-2	Codice: 16 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE										
SCOMPARTI			Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C] min °C max		FLUIDO Natura Stato Gruppo			Vol. [litri] max	DN [-] max
1		Corpo principale	10/16	-50	110	H ₂ O Glicol. (**)	L	2	625	
2		Surriscald. Interno tubi	-1/18	-50	+150	REFRIGE RANTE	L/G	1/2	525	
3		Risurriscald. Esterno tubi								
4		Economizz. Gamicia								
5										
									Capacità totale [litri]:	1150

Certificato di Esame UE del Progetto:	007/P/24/UE ONDA del 02/05/2024	Codici di calcolo: EN 14276.1/2
Numeri identificativi del progetto/disegno:		R14-2014_ REV.5 del 31.01.2023 SHEET 1÷2
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	RECEIVER/SEPARATOR PS30	
Categ. Di rischio: I-IV^	Tab.di appartenenza All. II PED: 1-2	Codice: 16 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE									
SCOMPARTI		Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max
			min	max	Natura	Stato	Gruppo		
1	Corpo principale	-1/30	-50	150	Refrigerante	L/G	1/2	4700	
2	Surriscald. Interno-tubi								
3	Risurriscald. Esterno-tubi								
4	Economizz. Camicia								
5									
Capacità totale [litri]:								4700	

(*) A complemento del Certificato n. INAIL/003-Q/22/UE rev.1 del 29/02/2024 per estensione a nuovo progetto (FSE-2023_REV.0) e nuova revisione dei progetti CEV-2020, E15-2014 e R14-2014.

Si certifica che il fabbricante ha adottato un Sistema di Qualità che garantisce la conformità all'Allegato I e III della Direttiva 2014/68/UE ed al progetto esaminato.

Tenuto conto delle decisioni del Comitato di Delibera, si autorizza l'apposizione del numero identificativo 0100.

CLAUSOLE:

Il certificato è valido:

- per i prodotti e/o siti produttivi indicati;
- se il sistema di qualità applicato ed approvato è mantenuto da fabbricante adeguato ed efficace;
- se le modifiche apportate al sistema di qualità che influiscono sulla produzione sono state comunicate e valutate positivamente dall'Organismo Notificato.

N° progressivo specifica di addebito PED

P - 99 - 24 - 0002
(UOT) (anno) (progressivo)

Il Rappresentante legale
dott. Edoardo Gambacciani

(documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. 24 D. Lgs. 82/2005 e s.m.i.)