

**CERTIFICATO MODULO H1**
**Conformità basata sulla garanzia totale di qualità con controllo della progettazione  
delle Attrezzature a pressione**

CERTIFICATO N.: INAIL/002-Q/16/UE		<input type="checkbox"/> REVISIONE: (*) <input checked="" type="checkbox"/> RIVALUTAZIONE COMPLETA:		Data I <sup>^</sup> emiss.: 13/10/2016	
				Data emiss. corrente:	
				Data scadenza: 12/10/2019	
X Fabbricante : Stabilimento di: <input type="checkbox"/> Rappresentante autorizzato:		ONDA SpA – Via Lord Baden Powell, 11 – 36045 Lonigo (VI) - Via Dante – 36065 Mussolente (VI)			
Estremi del Sistema di Qualità implementato per la progettazione, la costruzione, l'ispezione finale ed il collaudo			Manuale Qualità Ed.12	Rev.: --	Data: 24/06/15
Certificato di Esame UE del Progetto:		01-P/16/CE ONDA			
Numeri identificativi del progetto/disegno:		AD-E-01-16-2012 (E0÷E16); C17-2014 (Allegati-20)(B27 EA0÷EA11); AD-E-01-15-2012 (E1÷E8); AD-E-01-17-2012(E1÷E8); AD-E-01-18-2012-(E1÷E8); E15-2014 (Evaporatori Forcinati CE-29) (E0÷E16); E16-2014 (Evaporatori Forcinati CE-18); E17-2014 (Evaporatori Forcinati CE-29_50) (ECN 0÷ECN 11); E18-2014 (Evaporatori Forcinati CE-29_29) (ECN 0÷ECN 11); E19-2014 (Evaporatori Forcinati CE-45) (E 0÷E 14); E20-2014 (Evaporatori Tubi Dritti CE-18) (E 0÷E 16); E21-2014 (Evaporatori Tubi Dritti CE-29) (E 0÷E16); 22-2014 (Evaporatori Tubi Dritti CE-45) (E 0÷E14); C15-2014 (COND-30) (C0÷C16) C16-2014 (COND-45)			
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:		SCAMBIATORI DI CALORE (EVAPORATORI: - CONDENSATORI EVAPORATORI/CONDENSATORI) PER CONDIZIONAMENTO, REFRIGERAZIONE ED INDUSTRIE			
Categoria di rischio: II÷IV		Tab.di appartenenza All. II PED: 1/2		Codice: 16 - A	
valori scomparti	Pmax/Pmin (bar)	Tmin/Tmax (C°)	Capacità/Diametro (l) / (DN)	Fluido	Stato del Fluido
Esterno Tubi	50	-57/120	Vari	Acqua/Aria/Fluido Refrigerante	LIQ/GAS
Interno Tubi	45	-57/120	Vari	Acqua/Aria/Fluido Refrigerante	LIQ/GAS

Certificato di Esame UE del Progetto:		02-P/16/CE ONDA			
Numeri identificativi del progetto/disegno:		R14-01-20014 (RL0 ÷ RL 16); R15-01-20014 (RL 0 ÷ RL 12)			
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:		RECIPIENTI (RICEVITORI)			
Categoria di rischio: II÷IV		Tab.di appartenenza All. II PED: 1/2		Codice: 11 - I	
valori scomparti	Pmax/Pmin (bar)	Tmin/Tmax (C°)	Capacità/Diametro (l) / (DN)	Fluido	Stato del Fluido
Corpo principale	45	-57/120	Vari	Acqua/Aria/Fluido Refrigerante	LIQ/GAS

(\*) A complemento del Certificato n. rev. del

**INAIL****ISTITUTO NAZIONALE PER L'ASSICURAZIONE  
CONTRO GLI INFORTUNI SUL LAVORO****CE** 0100

ORGANISMO NOTIFICATO N. 0100

**DIRETTIVA 2014/68/UE (PED)****ACCREDIA**  
CENTRO ITALIANO DI ACCREDITAMENTOPRD N. 238B ISP N. 081E  
Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Recognition Agreement

Si certifica che il fabbricante ha adottato un Sistema di Qualità che garantisce la conformità all'Allegato I e III della Direttiva 2014/68/UE ed al progetto esaminato.

Tenuto conto delle decisioni del Comitato di Delibera, si autorizza l'apposizione del numero identificativo 0100.

**CLAUSOLE:**

Il certificato è valido:

- per i prodotti e/o siti produttivi indicati;
- se il sistema di qualità applicato ed approvato è mantenuto da fabbricante adeguato ed efficace;
- se le modifiche apportate al sistema di qualità che influiscono sulla produzione sono state comunicate e valutate positivamente dall'Organismo Notificato.

**N° progressivo specifica di addebito PED****P - 40 - 16 - 0086**

(UOT) (anno) (progressivo)

**Il Legale Rappresentante****Dott. Edoardo GAMBACCIANI**MODELLO A - HI REV. J  
IDEL 26/09/2016