

**Garanzia di Qualità Totale con Controllo della
Progettazione e Sorveglianza della verifica finale****(ALL. III - PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ - MODULO H1 -)**

Attrezzature a pressione (PED) - D. Lg.vo n. 93 del 25/2/2000

CERTIFICATO N. : 1615/05/CE		REVISIONE : 1 (*)		DATA EMISS: 29/05/12	
FABBRICANTE ONDA Spa Via Lord Baden Powell, 11 MANDATARIO : 36045 LONIGO (VI)			SUBFORNITORI : VEDI M.Q.		
Unità Periferica di Certificazione PED:	PADOVA		Estremi identificativi della richiesta di esame:	14/09/2011	
Estremi del Sistema di Qualità implementato per la progettazione, la costruzione, l'ispezione finale ed il collaudo				ISO 9001/2008	Revis.: 0 Data: 17/05/2010
Descrizione delle attrezzature:	RICEVITORI, SCAMBIATORI DI CALORE A FASCIO TUBIERO / Codice: 16 - A			Categoria di rischio:	IV
N° e data del Protocollo :	N.P. 11940 DEL 14/09/2011	PS x V bar x litri PS x DN bar	Vedi certificate esame CE di progetto	Tabella di apparte- nza - All. II PED:	
N° individuale dell'Ispettore responsabile del Gruppo di verifica ispettiva:				XF	4
				XF	4
					5
					7
					8
					4
					5
					2

(*) A complemento del Certificato n. 1615/05/CE rev 0. del 10/06/2005

La documentazione tecnica presentata dal Fabbricante ha permesso di valutare positivamente:

- le specifiche tecniche di progettazione applicabili
- le tecniche, i processi e gli interventi sistematici da impiegare per il controllo e la verifica della progettazione
- il controllo dell'ottenimento delle qualità richieste per le attrezzature prodotte.

La progettazione ed i criteri di costruzione delle specifiche attrezzature a pressione dichiarate dal Fabbricante risultano conformi alla Direttiva europea 97/23/CE e pertanto per ciascuna di esse si rilascia il relativo Certificato di esame CE del progetto contenente gli estremi di riferimento al presente Certificato di Modulo H1.

Il Sistema di Qualità implementato applicato dal Fabbricante garantisce la conformità delle attrezzature a pressione da produrre ai requisiti della Direttiva 97/23/CE ad esse applicabili.

La rispondenza del Sistema di Qualità, finalizzato alla garanzia di Qualità totale, con controllo della Progettazione e sorveglianza della Verifica finale, è evidenziata nella Relazione tecnica degli Ispettori che hanno provveduto all'esame del Sistema di Qualità implementato ed all'applicazione del Modulo H1.

Vista la Relazione tecnica firmata dagli Ispettori esaminatori si autorizza l'apposizione del numero identificativo 0100.

N° progressivo specifica di addebito PED

P - 08 - 12 - 0068

(Dip.) (anno) (progressivo)

Il Direttore del Dipartimento**(Dott. Ing. Paolo GIACOBBO SCAVO)***cm*